



CP 399

Доступні кольори



Акриловий ґрунт MIX IT 2K HS 4:1

MixIT - високонаповнювальний ґрунт з дуже доброю покривністю та антикорозійними властивостями. Завдяки кремовій консистенції він залишає дуже гладку поверхню, легко шліфується та забезпечує ефективну роботу. MixIT підходить для різних видів ремонту і може наноситися методом мокрим по мокрому.

Цей ґрунт унікальний тим, що дозволяє отримувати різні відтінки сірого, завдяки чому заґрунтовану основу можна точно підібрати під колір базової емалі або прямого глянце. Окремі відтінки доступні у рецептурній програмі у вкладці "Mixing products". Продукт випускається у банках 1 та 3.5 л.

УПАКОВКА	
Об'єм	К-сть в упаковці
1 л	3 шт.
3.5 л	2 шт.



МОКРИМ
ПО МОКРОМУ



ДУЖЕ ВИСОКА
НАПОВНЮВАНІСТЬ



ГЛАДКА
ПОВЕРХНЯ



ЛЕГКА
ОБРОБКА



ДОБРИЙ ЗАХИСТ
ВІД КОРОЗІЇ



МОКРИМ ПО МОКРОМУ

Один шар з подальшим нанесенням базової емалі або прямого глянце з дотриманням часу випаровування між шарами



В'ЯЗКІСТЬ РОЗПИЛЕННЯ

22-35 с DIN Cup 4 мм



РЕКОМЕНДОВАНИЙ РОЗМІР ФІЛЬТРА ДЛЯ ФАРБИ

190 мкм



ВИТРАТА МАТЕРІАЛУ

~7-8 м²/л



ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ СУМІШІ

1,5 год



ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ

1 шар 60-80 мкм
2 шари 120-140 мкм
3 шари 160-200 мкм



МОКРЕ ШЛІФУВАННЯ

R800-R1000



СУХЕ ШЛІФУВАННЯ

P320-P500



МІНІМАЛЬНИЙ СТРОК ЗБЕРІГАННЯ

CP 399: 24 місяці в оригінальній закритій упаковці
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 місяців в оригінальній закритій упаковці



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 500



ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Заматуйте основу вручну червоним абразивним папмом P300-400 або шліфувальним кругом P320 за допомогою орбітальної шліфшанини. Видаліть пил і очистіть поверхню CP 015. Після очищення та висихання нанесіть CP 399 у потрібній кількості шарів, дотримуючись рекомендованого часу випаровування між шарами. CP 399 також можна використовувати як ґрунт W-O-W; у цьому разі потрібен лише один шар, але частку розчинника слід збільшити до 30% CP 040. Висушіть у камері або на повітрі перед наступним етапом процесу



СПІВВІДНОШЕННЯ ЗМІШУВАННЯ

4:1
100 частин CP 399
25 частин затверджувача CP 282/ CP 285/ CP 286
10% розчинника CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075
20-30% розчинника CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075
згідно з методом мокрим по мокрому



НАЛАШТУВАННЯ ФАРБОПУЛЬТА

Діаметр сопла для пневматичного методу:
1.6-1.8 мм
метод мокрим по мокрому: сопло 1.2-1.4 мм,
Робочий тиск: HVLP/RP 2 бари



НАНЕСЕННЯ

2-3 повні шари



ЧАС ВИПАРОВУВАННЯ ПІСЛЯ НАНЕСЕННЯ

5 хв після нанесення першого та другого шару при 20°C і 65% відносної вологості. Випаровування триває до появи матової поверхні



СУШІННЯ

Час сушіння при 20°C і 65% відносної вологості:
- від пилу: 10 хв
- до шліфування: 3.5-4 год
Час сушіння при 40°C і 65% відносної вологості:
до шліфування: 1 год
Час сушіння при 60°C і 65% відносної вологості:
- до шліфування 30 хв



ІЧ-СУШКА

до шліфування ~30 хв

ПРОЦЕС

ХІД РОБІТ

PROFIX

CP 399

акриловий ґрунт 2K HS 4:1



Акриловий ґрунт із високим наповненням, що вирізняється високою укривістю та якісним фінішем. Після нанесення ґрунт має дуже гладку поверхню та легко шліфується. Завдяки універсальності він підходить для багатьох видів ремонту. MixIT можна наносити звичайним способом або за технологією "мокрим по мокрому". Високоякісна смола та добавки гарантують відмінну адгезію, добрий антикорозійний захист і ізолювальні властивості. Ґрунт призначений для отримання різних відтінків сірого, які покращують укривність базового покриття, заощаджуючи час і кошти.

Наповнення: ●●●●●●
Течучість: ●●●●●○
Адгезія: ●●●●●○
Шліфування: ●●●●●●

Об'єм	Пакування Групова (кор.)	Доступні кольори
1 л	3 шт.	○ ●●
3,5 л	2 шт.	○ ●●

Підготовка поверхні:

Очистіть поверхню силіконовим знежирювачем (CP 015 або CP 016), а потім водним очищувачем CP 011.



100 частин CP 399 HS,
25 частин затверджувача CP 297,
10 частин розріджувача CP 040 або CP 055
20-30 частин розріджувача CP 040 або CP 055 у техніці "мокрим по мокрому".

В'язкість розпилення при 20 °C:

22-25 с DIN Cup 4 мм

Час життя суміші:

1,5 год

Рекомендований розмір фільтрів:

190 мкм

Витрата:

~7-8 м²/л

Товщина сухого покриття:

~130-140 мкм

VOC:

Dz.U.2016r., поз. 1353, кат. В/3(540) 500

Шліфування

Сухе: P400 - P500. Мокре: P600 - P1000

Мінімальний строк придатності:

CP 399: 24 місяці (в оригінальній невідкритій упаковці)
CP 297: 12 місяців (в оригінальній невідкритій упаковці)



Один шар для техніки "мокрим по мокрому". Два або три шари - для наповнення. Фарбопульт*: верхній бачок, сопло: 1.6-1.8 мм. Для "мокрим по мокрому" 1.2-1.4 мм. Робочий тиск - високий тиск: 3-4 бар*; HVLP: 2 бар*. * Використовуйте обладнання високого тиску та HVLP. Тиск - згідно з рекомендаціями виробника фарбопульта.



Витримка між шарами (20°C, 65% відн. волог.): 5 хв.



Час сушіння 20°C, 65% відн. волог.:
Від пилу: 10 хв
Готово до шліфування: 3,5-4 год

Час сушіння 40°C, 65% відн. волог.:
Готово до шліфування: 1,5 год

Час сушіння 60°C, 65% відн. волог.:
Готово до шліфування: 30 хв

* Виробувано із затверджувачем CP 297.



IR: ~30 хв для шліфування

Рецептура продукту відповідає вимогам VOC. Продукти, що постачаються нашою компанією, проходять низку заводських випробувань, тому можуть відповідати найвищим вимогам. Однак слід враховувати індивідуальні умови зберігання, підготовки та нанесення, які можуть впливати на результат фарбування. Гарантією збереження найвищої якості покриття є використання продукту тільки з продуктами виробника та відповідно до рекомендацій виробника. Виробник не гарантує ефективність і сумісність Продуктів із продуктами інших виробників. Для визнання гарантії та будь-яких претензій користувач повинен застосовувати технології і методи для відповідних Продуктів згідно з технічним паспортом та виконати пробне розпилення перед основним фарбуванням.