



## CP 399

Доступные цвета

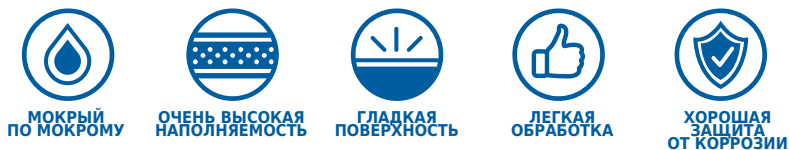


### Акриловый грунт MIX IT 2K HS 4:1

MixIT - высоконаполняющий грунт с очень хорошей укрывистостью и антикоррозионными свойствами. Благодаря кремовой консистенции он оставляет очень гладкую поверхность, легко шлифуется и обеспечивает эффективную работу. MixIT подходит для разных видов ремонта и может наноситься методом мокрый по мокрому.

Этот грунт уникален тем, что позволяет получать различные оттенки серого, благодаря чему загрунтованную основу можно точно подобрать под цвет базовой эмали или прямого глянца. Отдельные оттенки доступны в рецептурной программе во вкладке "Mixing products". Продукт выпускается в банках 1 и 3.5 л.

УПАКОВКА	
Объем	Кол-во в коробке
1 л	3 шт.
3.5 л	2 шт.



#### МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ

Один слой с последующим нанесением базовой эмали или прямого глянца с соблюдением времени испарения между слоями



#### ВЯЗКОСТЬ РАСПЫЛЕНИЯ

22-35 сек. DIN Cup 4 мм



#### РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ФИЛЬТРА ДЛЯ КРАСКИ

190 мкм



#### РАСХОД МАТЕРИАЛА

~7-8 м<sup>2</sup>/л



#### ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ

1,5 ч



#### ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ

1 слой 60-80 мкм  
2 слоя 120-140 мкм  
3 слоя 160-200 мкм



#### МОКРОЕ ШЛИФОВАНИЕ

R800-R1000



#### СУХОЕ ШЛИФОВАНИЕ

R320-P500



#### МИНИМАЛЬНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

CP 399: 24 месяца в оригинальной закрытой упаковке  
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке



#### VOC

2004/42/WE II B(c) (540) 500



#### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Матировать основание вручную красным абразивным палом P300-400 или шлифовальным кругом P320 с орбитальной шлифмашинкой. Удалить пыль и очистить поверхность CP 015. После очистки и сушки нанести CP 399 необходимым количеством слоев, соблюдая рекомендованное время испарения между слоями. CP 399 можно использовать как грунт W-O-W; в этом случае требуется только один слой, но долю разбавителя нужно увеличить до 30% CP 040. Высушить в камере или на воздухе перед следующим этапом процесса



#### СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

4:1  
100 частей CP 399  
25 частей отвердителя CP 282/ CP 285/ CP 286  
10% разбавителя CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075  
20-30% разбавителя CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075  
согласно методу мокрый по мокрому



#### НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА

Диаметр сопла для пневматического метода: 1.6-1.8 мм  
метод мокрый по мокрому: сопло 1.2-1.4 мм,  
Рабочее давление: HVLP/RP 2 бар



#### НАНЕСЕНИЕ

2-3 полных слоя



#### ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ

5 мин после нанесения первого и второго слоя при 20°C и 65% относительной влажности. Испарение продолжается до появления матовой поверхности



#### СУШКА

Время сушки при 20°C и 65% относительной влажности:  
- от пыли: 10 мин  
- до шлифования: 3,5-4 ч  
Время сушки при 40°C и 65% относительной влажности:  
- до шлифования: 1 ч  
Время сушки при 60°C и 65% относительной влажности:  
- до шлифования 30 мин



#### ИК-СУШКА

до шлифования ~30 мин

ПРОЦЕСС

ХОД РАБОТ

# PROFIX


## CP 399

акриловый грунт 2K HS 4:1



Наполнение: ●●●●●●  
 Текучесть: ●●●●●○  
 Адгезия: ●●●●●○  
 Шлифуемость: ●●●●●●

Объем	Упаковка Групповая (кор.)	Доступные цвета
1 л	3 шт.	○ ● ●
3,5 л	2 шт.	○ ● ●

 100 частей CP 399 HS,  
 25 частей отвердителя CP 297,  
 10 частей разбавителя CP 040 или CP 055  
 20-30 частей разбавителя CP 040 или CP 055 при технике "мокрым по мокрому".

### Подготовка поверхности:

Очистите поверхность силиконовым обезжиривателем (CP 015 или CP 016), затем водным очистителем CP 011.

### Вязкость распыления при 20 °C:

22-25 с DIN Cup 4 мм

### Жизнеспособность смеси:

1,5 ч

### Рекомендуемый размер фильтра:

190 мкм

### Расход:

~7-8 м<sup>2</sup>/л

### Толщина сухого покрытия:

~130-140 мкм

### VOC:

Dz.U.2016г., поз. 1353, кат. В/З(540) 500

### Шлифование

Сухое: P400 - P500. Мокрое: P600 - P1000

### Минимальный срок годности:

CP 399: 24 месяца (в оригинальной не вскрытой упаковке)  
 CP 297: 12 месяцев (в оригинальной не вскрытой упаковке)



Один слой для техники "мокрым по мокрому". Два или три слоя - для наполнения. Краскопульт\*: верхний бачок, сопло: 1.6-1.8 мм. Для "мокрым по мокрому" 1.2-1.4 мм.  
 Рабочее давление - высокое давление: 3-4 бар\*; HVLP: 2 бар\*.  
 \* Используйте оборудование высокого давления и HVLP. Давление - согласно рекомендациям производителя краскопульты.

Выдержка между слоями (20°C, 65% отн. влажн.): 5 мин.

Время сушки 20°C, 65% отн. влажн.:  
 От пыли: 10 мин  
 Готово к шлифованию: 3,5-4 ч

Время сушки 40°C, 65% отн. влажн.:  
 Готово к шлифованию: 1,5 ч

Время сушки 60°C, 65% отн. влажн.:  
 Готово к шлифованию: 30 мин

\* Испытано с отвердителями CP 297.

IR: ~30 мин для шлифования

Рецептура продукта соответствует требованиям VOC. Продукты, поставляемые нашей компанией, проходят ряд заводских испытаний, поэтому могут соответствовать самым высоким требованиям. Однако следует учитывать индивидуальные условия хранения, подготовки и нанесения, которые могут влиять на результат лакокрасочных работ. Гарантией сохранения высшего качества покрытия является использование продукта только с продуктами Производителя и в соответствии с рекомендациями Производителя. Производитель не гарантирует эффективность и совместимость Продуктов с продуктами других производителей. Для признания гарантии и любых претензий пользователь должен применять технологии и методы для данных Продуктов согласно техническому паспорту и выполнить пробное распыление перед основной покраской.