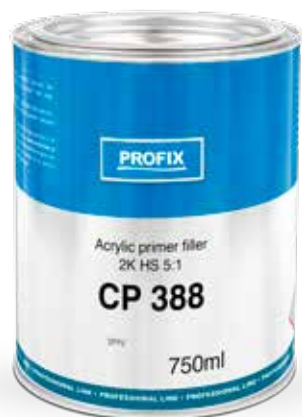




CP 388

Available colours



Acrylic primer 2K HS 5:1

CP 388 — це ґрунтовка з високою товщиною шару, яка підходить для відремонтованих панелей, голого металу та затверділих лакофарбових покриттів.

Продукт легко наноситься, і за умови дотримання відповідного часу випаровування можна наносити кілька шарів.

Ґрунтовка випускається в банках об'ємом 0,75, 2,5 та 5 літрів.

УПАКОВКА	
Об'єм	Збірна упаковка
0,75 л + 0,15 л (затверджувач)	6 шт. + 6 шт.
2,5 л	4 шт.
5 л	4 шт.



ВИСОКОПОКРИВНА



ПРОСТЕ
ЗАСТОСУВАННЯ



СТІЙКЕ
ПОКРИТТЯ
НАВІТЬ ПРИ
НАНЕСЕННІ
КІЛЬКОХ
ШАРІВ



ЕФЕКТИВНИЙ



ПРОСТОТА
ОБРОБКИ



В'ЯЗКІСТЬ РОЗПИЛУ
35–55 сек.
Вимірювальний стакан
DIN, 4 мм



**РЕКОМЕНДОВАНІ
РОЗМІРИ ФІЛЬТРА ДЛЯ
ФАРБИ**
190 мкм



ВИТРАТА ФАРБИ
7 м²/л



**ТЕРМІН
ВИКОРИСТАННЯ**
1 година



**ТОВЩИНА СУХОГО
ШАРУ**
1 шар — 50–70 мкм
2 шари — 100–140 мкм
3 шари — 140–180 мкм



МОКРЕ ШЛІФУВАННЯ
P800->P1000



СУХЕ ШЛІФУВАННЯ
P280->P500



**МІНІМАЛЬНИЙ ТЕРМІН
ЗБЕРІГАННЯ**
CP 388: 24 місяці в
оригінальній герметичній
упаковці
CP 282/ CP 285/ CP 286:
12 місяців в оригінальній
герметичній упаковці



VOC
2004/42/WE/IIIB(c)(540) 437



ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Зашліфуйте основу вручну за допомогою червоної абразивної губки **P300-400** або шліфувального диска **P320** на орбітальній шліфувальній машині. Видаліть частинки пилу перед очищенням основи за допомогою **CP 015**. Після того як основа стане чистою та сухою, нанесіть необхідну кількість шарів, дотримуючись рекомендованого часу випаровування між шарами. Проведіть термообробку або дайте висохнути на повітрі, перш ніж переходити до наступного етапу процесу.



СПІВВІДНОШЕННЯ ПРИ ЗМІШУВАННІ

5:1
100 частин CP 388
20 частин затверджувача CP 282/ CP 285/ CP 286
20–25 % розчинника CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075



НАЛАШТУВАННЯ ФАРБУВАЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА

Діаметр сопла: **1,6–1,8 мм**;
Робочий тиск: **HVLP/RP 1,8–2,0 бар**



ЗАСТОСУВАННЯ

2–3 повні шари



ЧАС ВИПАРОВУВАННЯ ПІСЛЯ НАНЕСЕННЯ

5 хв. після нанесення першого та другого шарів при температурі **20 °C** та відносній вологості **65 %**. Випаровування триває доти, доки не стане видимою матова поверхня



ВИСИХАННЯ

Час висихання при температурі **20 °C** та відносній вологості **65 %**:
- до зникнення пилу: **10 хв** (2 шари)
- до шліфування: **4 години**
Час висихання при температурі **60 °C** та відносній вологості **65 %**:
- до шліфування: **30 хв**