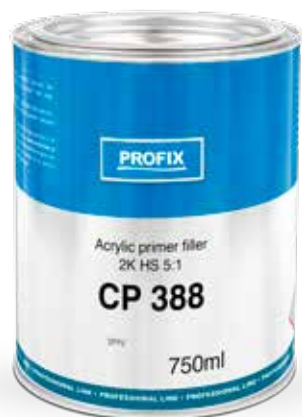




CP 388

Available colours



Acrylic primer 2K HS 5:1

CP 388 — это грунтовка с высокой толщиной слоя, подходящая для отремонтированных панелей, голого металла и затвердевших лакокрасочных покрытий.

Продукт легко наносится, и при соблюдении достаточного времени выпаривания можно наносить несколько слоев.

Грунтовка поставляется в банках объемом 0,75, 2,5 и 5 литров.

УПАКОВКА

Объем	Сборная упаковка
0,75 л + 0,15 л (отвердитель)	6 шт. + 6 шт.
2,5 л	4 шт.
5 л	4 шт.



ВЫСОКОПОКРЫВНЫЙ



ПРОСТОЕ
ПРИМЕНЕНИЕ



СТОЙКОЕ
ПОКРЫТИЕ
ДАЖЕ ПРИ
НАНЕСЕНИИ
НЕСКОЛЬКИХ
СЛОЕВ



ЭФФЕКТИВНЫЙ



ПРОСТОТА В
ОБРАБОТКЕ



ВЯЗКОСТЬ РАСПЫЛА
35–55 сек. по чаше DIN, 4 мм



**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ
РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРА
ДЛЯ КРАСКИ**
190 мкм



РАСХОД КРАСКИ
7 м²/л



СРОК ПРИГОДНОСТИ
1 час



**ТОЛЩИНА СУХОГО
СЛОЯ**
1 слой — 50–70 мкм
2 слоя — 100–140 мкм
3 слоя — 140–180 мкм



МОКРАЯ ШЛИФОВКА
P800 → P1000



СУХАЯ ШЛИФОВКА
P280 → P500



**МИНИМАЛЬНЫЙ СРОК
ХРАНЕНИЯ**
CP 388: 24 месяца в
оригинальной
запечатанной упаковке
CP 282/ CP 285/ CP 286:
12 месяцев в
оригинальной
запечатанной упаковке



VOC
2004/42/WE/IIIB(c)(540) 437



ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Отшлифуйте основание вручную с помощью красной абразивной губки **P320** или шлифовального диска **P320** на орбитальной шлифовальной машине. Удалите частицы пыли перед очисткой основания с помощью **CP 015**. После того как основание станет чистым и сухим, нанесите в необходимом количестве слоев, соблюдая рекомендуемое время высыхания между слоями. Проведите термообработку или высушите на воздухе, прежде чем переходить к следующему этапу процесса.



ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ

5:1
100 частей CP 388
20 частей отвердителя CP 282/ CP 285/ CP 286
20–25 % разбавителя CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075



НАСТРОЙКИ РАСПЫЛИТЕЛЯ

Диаметр сопла: **1,6–1,8 мм**;
Рабочее давление: **HVLP/RP 1,8–2,0 бар**



ПРИМЕНЕНИЕ

2–3 полных слоя



ВРЕМЯ ВЫПАРИВАНИЯ ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ

5 мин. после нанесения первого и второго слоев при температуре **20 °C** и относительной влажности **65 %**. Выпаривание продолжается до тех пор, пока не станет видна матовая поверхность



СУШКА

Время высыхания при температуре **20 °C** и относительной влажности **65 %**:
- до исчезновения пыли: **10 мин** (2 слоя)
- до шлифования: **4 ч**
Время высыхания при температуре **60 °C** и относительной влажности **65 %**:
- до шлифования: **30 мин**

PROCESS

PROGRESS