

PROFIX



CP 365

Available colours



EXPRESS acrylic primer  
2K HS 4:1

CP 365 É

| §   |     |
|-----|-----|
| .*6 | 1 , |
| 1*3 | 0 , |



КОРОТКИЙ  
ЧАС  
ВИСИХАННЯ



ГАРНА  
ПЛИННІСТЬ



ПРОСТО В  
ОБРОБЦІ



ГАРНА АДГЕЗІЯ



НАНЕСЕННЯ  
«МОКРИЙ ПО  
МОКРОМУ»



«МОКРИЙ ПО МОКРОМУ»  
Нанести один шар, а потім  
базове покриття або  
безпосередньо глянцеве  
покриття, дотримуючись часу  
випаровування між шарами



В'ЯЗКІСТЬ  
РОЗПИЛЮВАЛЬНОГО  
РОЗЧИНУ  
22–30 сек. Вимірювальний  
стакан DIN, 4 мм



РЕКОМЕНДОВАНІ РОЗМІРИ  
ФІЛЬТРА ДЛЯ ФАРБИ  
190 мкм (у режимі «мокий по  
мокрому» — 125 мкм)



ВИТРАТА ФАРБИ  
7–9 м<sup>2</sup>/л



ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ  
1 година



ТОВЩИНА СУХОГО  
ШАРУ  
- 1 шар — 50–60 мкм  
- 2 шари — 100–120 мкм



ШЛІФУВАННЯ ПО  
МОКРОМУ  
P800–P1000



СУХЕ ШЛІФУВАННЯ  
P400–P500



МІНІМАЛЬНИЙ ТЕРМІН  
ЗБЕРІГАННЯ  
CP 365: 24 місяці в  
оригінальній герметичній  
упаковці  
CP 282/ CP 285/ CP 286:  
12 місяців в оригінальній  
герметичній упаковці



VOC  
2004/42/WE II B(c) (540) 540



## ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Прошліфуйте основу, використовуючи абразив відповідного класу. Після шліфування очистіть основу засобом для видалення силікону CP 015. Коли основа стане чистою та сухою, нанесіть необхідну кількість шарів CP 365, дотримуючись часу випаровування між шарами



## СПІВВІДНОШЕННЯ ПРИ ЗМІШУВАННІ

4:1 100 частин CP 365 25 частин затверджувача CP 282/ CP 285/ CP 286 15–20 % розчинника CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075  
Метод «мокре на мокре»  
30–40 % розчинника CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075



## НАЛАШТУВАННЯ РОЗПИЛЮВАЧА

Діаметр сопла: 1,6–1,8 мм;  
Робочий тиск: 1,8–2,0 бар  
Метод «мокре на мокре»:  
діаметр сопла 1,2–1,4 мм, HVLР/RP  
Робочий тиск: 1,8–2,0 бар



## ЗАСТОСУВАННЯ

2 повні шари



## ЧАС ВИПАРОВУВАННЯ ПІСЛЯ НАНЕСЕННЯ

5 хвилин після нанесення першого та другого шарів при температурі 20 °C та відносній вологості 65 %.  
Випаровування триває доти, доки не стане помітною матова поверхня



## ВИСИХАННЯ

Час висихання при температурі 20 °C та відносній вологості 65 %:  
- до зникнення пилу: 10 хв (2 шари)  
- до шліфування: 2 години  
Час висихання при температурі 60 °C та відносній вологості 65 %:  
- до шліфування 30 хв

PROCESS

PROGRESS

PROGRESS

PRIMERS