

PROFIX



CP 365

Available colours



EXPRESS acrylic primer
2K HS 4:1

AN 143 É

© ый по му,,

. *6 1*3 ,

. *6	1 ,
1*3	0 ,



ВРЕМЯ
СУШКИ



ХОРОШАЯ
ТЕКУЧЕСТЬ



ПРОСТОТА В
ОБРАБОТКЕ



ХОРОШАЯ
АДГЕЗИЯ



НАНЕСЕНИЕ
«МОКРЫЙ ПО
МОКРОМУ»



«МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ»
Нанесение одного слоя с последующим нанесением базового слоя или непосредственным нанесением глянцевого покрытия с учетом времени высыхания между слоями



ВЯЗКОСТЬ РАСПЫЛЯЕМОГО РАСТВОРА
22–30 сек. по методу DIN с чашкой 4 мм



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРА ДЛЯ КРАСКИ
190 мкм (метод «мокрое на мокрое» — 125 мкм)



РАСХОД КРАСКИ
7–9 м²/л



СРОК ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
1 час



ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ
- 1 слой — 50–60 мкм
- 2 слоя — 100–120 мкм



МОКРОЕ ШЛИФОВАНИЕ
P800–P1000



СУХАЯ ШЛИФОВКА
P400–P500



МИНИМАЛЬНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
CP 365: 24 месяца в оригинальной запечатанной упаковке
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 месяцев в оригинальной запечатанной упаковке



VOC
2004/42/WE ПИБ(с) (540) 540



ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Ошлифуйте основание, используя абразив соответствующей зернистости. После шлифования очистите основание средством для удаления силикона CP 015. Когда основание станет чистым и сухим, нанесите необходимое количество слоев CP 365, соблюдая время высыхания между слоями



ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ

4:1 100 частей CP 365 25 частей отвердителя CP 282/ CP 285/ CP 286
15–20 % разбавителя CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075
Метод «мокрое по мокрому»
30–40 % разбавителя CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075



НАСТРОЙКИ РАСПЫЛИТЕЛЯ

Диаметр сопла: 1,6–1,8 мм;
Рабочее давление: 1,8–2,0 бар
Метод «мокрое на мокрое»:
диаметр сопла 1,2–1,4 мм, HVLP/RP
Рабочее давление: 1,8–2,0 бар



ПРИМЕНЕНИЕ

2 полных слоя



ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ

5 минут после нанесения 1-го и 2-го слоев при температуре 20 °C и относительной влажности 65 %. Выпаривание продолжается до тех пор, пока не станет видна матовая поверхность



СУШКА

Время высыхания при температуре 20 °C и относительной влажности 65 %:
- до исчезновения пыли: 10 мин (2 слоя)
- до шлифования: 2 ч
Время высыхания при температуре 60 °C и относительной влажности 65 %:
- до шлифования 30 мин